

MANYETİK REZONANS KULLANILARAK YÜKSEK ÇÖZÜNÜRLÜKLÜ MUTLAK EMPEDANS GÖRÜNTÜLEME

Özlem BİRGÜL¹

B. Murat EYÜBOĞLU²

Y. Ziya İDER³

^{1,2} Orta Doğu Teknik Üniversitesi

Elektrik ve Elektronik Mühendisliği Bölümü 06531, Ankara

³ Bilkent Üniversitesi

Elektrik ve Elektronik Mühendisliği Bölümü 06533, Ankara

¹e-posta : obirgul@metu.edu.tr ²e-posta: meyub@metu.edu.tr

³e-posta: ider@ee.bilkent.edu.tr

ABSTRACT

In this study, a new magnetic resonance-electrical impedance tomography modality for high-contrast absolute conductivity imaging is proposed. Both surface potentials and the magnetic field generated by the internal distribution of injected currents are measured. The surface potentials are measured using conventional electrical impedance tomography techniques and the magnetic fields are measured using magnetic resonance imaging techniques. An iterative reconstruction algorithm, which is based on minimising the difference between two current density distributions calculated separately using the two sets of measurements, is used. The performance of the proposed algorithm is tested using simulated noisy data.

Anahtar sözcükler : elektriksel empedans görüntüleme, akım yoğunluğu görüntüleme, manyetik rezonans-elektriksel empedans görüntüleme

1. GİRİŞ

Biyolojik dokuların elektriksel özelliklerini değişim dokular için farklılık göstermektedir. Bu farklılığa dayanarak elektriksel empedans dağılımı elde edilmesi ile dokuların görüntülenmesi mümkündür. Geleneksel Elektriksel Empezans Görüntüleme (EIT) teknigiden, görüntülenecek bölgede akım uygulama veya akım indükleme yoluyla bir akım dağılımı yaratılır ve yüzeyden ölçülen gerilimler kullanılarak içerisindeki iletkenlik dağılımı bulunur [1]. Bu teknikte kullanılan yüzey ölçümlerinin iç bölgelerdeki iletkenlik değerlerine duyarlılığı azdır. Bu nedenle görüntüleme bölgesinin her yerinde aynı çözünürlük seviyesi elde edilememekte, nokta yayılım işlevi (PSF) konuma bağımlı olmaktadır. Ayrıca, uygulamada yüzeyden almabilecek bağımsız gerilim ölçümlerinin sayısı sınırlı olduğundan oluşturulan görüntülerin çözünürlüğü özellikle iç bölgelerde düşüktür.

EIT veri alımı sırasında iletken cismin içinde oluşan akımların yarattığı manyetik alan ve akımların içerisindeki dağılımı manyetik rezonans görüntüleme (MRI) teknikleri kullanılarak ölçülebilir. Bu şekilde akım görüntülemeye manyetik rezonans - akım yoğunluğu görüntüleme (MR-CDI) denir. Bu teknikle dc [2-4], radyo frekansı [5] veya düşük ac frekanslardaki akımların [6] dağılımı görüntülenebilir. Manyetik alan ölçümü kullanılarak iletkenlik dağılımı görüntüsü elde etmek de mümkündür. Bu tekniklere de genel olarak manyetik rezonans-elektriksel empedans görüntüleme (MR-EIT) teknigi denilmektedir [7]. MR sayesinde iç bölgelerden de manyetik alan ölçümü yapmak mümkündür. Ayrıca yapılan ölçümlerin bütünsel görüntüleme bölgesinde duyarlılığı aynıdır. Manyetik alan ölçümü kullanılarak elde edilen MR-EIT görüntülerinde çözünürlük yüksek ve konumdan bağımsızdır fakat sadece manyetik alan ölçümü kullanması durumunda ancak göreli iletkenlik görüntülerini oluşturabilmektedir [8].

Bu çalışmada, yüzey gerilim ve manyetik alan ölçümlerini birlikte kullanan iki boyutlu yeni bir MR-EIT teknigi geliştirilmiş ve çeşitli benzetim verileri ile denenmiştir. İki ayrı ölçüm kümlesi kullanılarak, yüksek çözünürlük mutlak iletkenlik görüntülerini oluşturulması amaçlanmıştır. Ölçümler ve bilinen yüzey koşulları ile içerisindeki iletkenlik dağılımının hesaplanması *geri problem* olarak tanımlanmıştır. İki ölçüm seti ayrı ayrı kullanılarak hesaplanan iç akım dağılımları arasındaki farkı en azı indiren tekrarlamalı bir yöntemle, iletkenlik değerleri hesaplanmıştır.

Algoritmanın başarısının sınanması için sonlu elemanlar yöntemi (SEY) ve Biot-Savart kanunu kullanılarak çeşitli benzetim verileri ile görüntüler elde edilmiştir. Benzetim verilerine çeşitli genliklerde

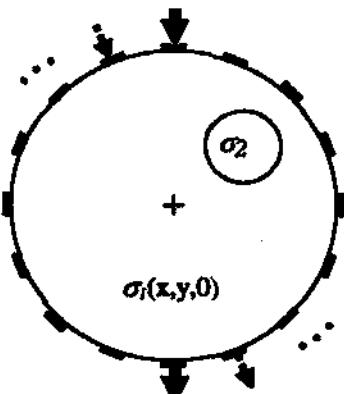
gürültü eklenerek görüntüler oluşturulmuş ve yöntemin gürültülü verilerdeki başarısı sağlanmıştır.

2.YÖNTEM

Önerilen algoritmada iletkenlik dağılımını bulmak için yüzey gerilimleri ve manyetik alan ölçümleri kullanılmıştır.

2.1. Gerilim Ölçümleri

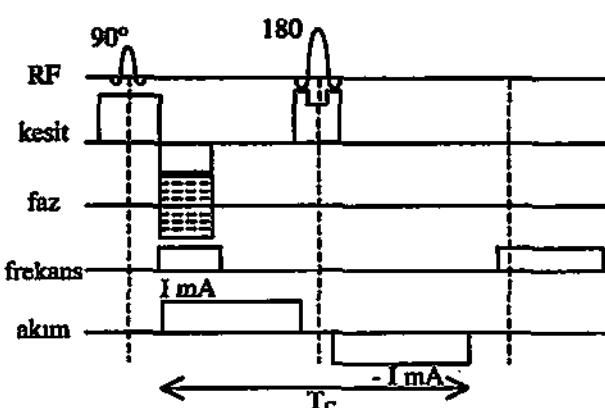
Bu çalışmada, 16 elektrotlu karşıt akım basma EIT ölçüm tekniği kullanılmıştır (Şekil 1). Tüm karşılıklı elektrot çiftlerine sırasıyla akım uygulanarak ve her bir uygulama için 13 ölçüm alınarak toplam 104 birbirinden bağımsız gerilim ölçümü yapılabilir.



Şekil 1. Akım uygulama yöntemi

2.2. Manyetik alan Ölçümleri

Her akım uygulama durumu için MR kullanılarak içeren manyetik alan ölçümlü yapılır. Manyetik alan ölçüm sayısı geri probleme kullanılacak ağ yapısındaki eleman ve dülük sayılarıyla belirlenir. Yapılacak en fazla ölçüm sayısı MRI çözünürlüğünün yarısı ile sınırlıdır.



Şekil 2. Manyetik akım ölçümleri için kullanılan MR darbe dizgisi

MR kullanılarak manyetik alan değerlerinin bulunabilmesi için kullanılan darbe dizgisi Şekil 2.'de verilmiştir. Bu darbe dizgisinde standart *spin echo* darbe dizgisine ek olarak iki kutuplu doğru akım uygulanmıştır. Bu darbe dizgisi uygulandığı sırada kaydedilen sinyal aşağıdaki gibidir :

$$S = \iint M(x, y) \exp[j\gamma(G_x x t + G_y y t + B_z' T_c)] dx dy \quad (1)$$

Yukarıdaki ifadede, $M(x, y)$ enine muknatsıslama (*transverse magnetization*) dağılımı, $G_x x$ ve $G_y y$, x ve y yönünde uygulanan manyetik alan gradyanları, t ve t_c , bu gradyanların uygulama süreleri, γ gyromagnetic oran sabiti, B_z' uygulanan akıma bağlı olarak yaratılan manyetik alanın ana manyetik alan yönde olan bileşeni ve T_c toplam akım uygulama süresidir [4]. Kaydedilen S sinyaline geri Fourier dönüştürülüp uygulanarak karmaşık MR görüntüsü, M_c' , elde edilir.

$$M_c'(x, y) = M(x, y) \exp[j\gamma(G_x x t + G_y y t + B_z' T_c)] \quad (2)$$

Burada J ıst simgesi akım uygulandığı için eklenmiştir. Aynı darbe dizgisi doğru akım uygulanmadan kullanılırsa elde edilecek MR görüntüsü aşağıdaki gibi olacaktır.

$$M_c(x, y) = M(x, y) \exp[j\gamma(G_x x t + G_y y t)] \quad (3)$$

Akım uygulanarak elde edilmiş görüntü, uygulanmayan durumda elde edilen görüntüye göre normalize edilirse,

$$\frac{M_c'(x, y)}{M_c(x, y)} = \exp[j\gamma B_z'(x, y) T_c] \quad (4)$$

İfadesi elde edilir. Bu durumda normalize edilmiş faz görüntüsü ile, ölçülmek istenen manyetik alan değeri arasındaki ilişki

$$\Phi_{IN} = \gamma B_z'(x, y) T_c \quad (5)$$

olarak elde edilir. Buradan, B_z' çekilerek z yönündeki manyetik alan hesaplanır. Akım dağılımının bulunabilmesi için manyetik alanın üç yöndeki bileşeni de gereklidir. Bu durumda görüntülenenecek cismin üç ortogonal ekseni ana manyetik alana paralel konuma gelecek şekilde döndürülerek aynı deney üç kere tekrarlanır.

2.3 Geri Problem Çözüm Algoritması

Geri problem çözümünde, üç aşamalı tekrarlamalı bir yöntem kullanılarak, yüzey gerilimleri ve manyetik alan ölçümülerinden içerisindeki iletkenlik dağılımı hesaplanmıştır :

- Birinci basamakta manyetik alan ölçümlerinden içerisindeki akım dağılımını hesaplanır:

$$\bar{J}_{MR} = \frac{\nabla \times \vec{B}_{MR}}{\mu_0} \quad (6)$$

- İkinci aşamada, varsayılan ilk iletkenlik dağılımı, yüzey gerilim ölçümleri ve bilinen yüzey akımları kullanılarak, içerisindeki akım dağılımını farklı bir yöntemle hesaplanır. Akım dağılımını bulmak için öncelikle bilinen iletkenlik dağılım ve yüzey koşulları için Laplace denklemi çözüllür :

$$\nabla \cdot (\sigma \nabla \phi)(x, y) = 0 \quad (x, y) \in S \quad (7)$$

$$\sigma \frac{\partial \phi}{\partial n} = J_i \quad i. \text{ elektrotta} \quad (8)$$

$$\phi_j = \phi_{d_{ext}} \quad j. \text{ elektrotta} \quad (9)$$

Yukarıdaki denklemlerde, denklem (8) Neumann, denklem (9) Dirichlet yüzey koşullarını göstermektedir. Denklem (7) çözülderek bulunan potansiyel değerleri, ϕ_{ext} kullanılarak

$$\bar{J}_{ET} = -\sigma \nabla \phi_{ET} \quad (10)$$

denklemi ile içerisindeki akım dağılımını bulur.

- Son aşamada, ilk iki basamakta hesaplanan akım yoğunlukları arasındaki farkı en aza indirecek şekilde yeni bir iletkenlik dağılımını bulur. Farklı akım uygulama durumları için toplam fark aşağıdaki gibi tanımlanmıştır :

$$R = \sum_X \int_S \|\bar{J}_{MR} - \bar{J}_{ET}\| dS \quad (11)$$

Yukarıdaki denklemde X farklı akım uygulama sayıdır. Görüntüleme bölgesi SEY açısından elemanların toplamı olarak yazıldığında ve j 'inci elemandaki iletkenlik σ_j olarak alındığında denklem (11) aşağıdaki gibi ifade edilebilir:

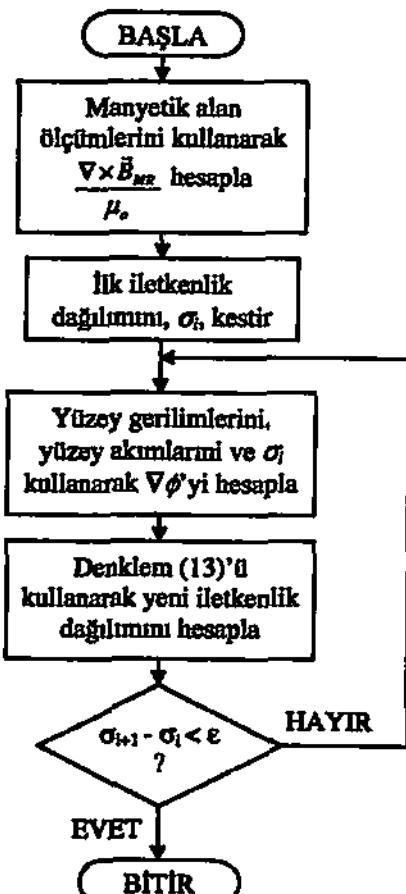
$$R = \sum_X \sum_j \int_S \|\bar{J}_{MR} + \sigma_j \nabla \phi_{ET}\| dS \quad (12)$$

Toplam farkı her elemana göre en aza indirecek eleman iletkenlik değeri, R 'nin türevi sıfır eşitlenerek ve denklem (6) kullanılarak aşağıdaki gibi bulunmuştur :

$$\sigma_j = -\frac{1}{\mu_0} \frac{\sum_X \int_S \nabla \phi_{ET} \cdot \nabla \times \vec{B}_{MR} dS}{\sum_X \int_S \nabla \phi_{ET} \cdot \nabla \phi_{ET} dS} \quad (13)$$

Yukarıdaki basamaklardan ilki iletkenlik dağılım bilgisi içermemişinden sadece bir kere hesaplanır. İkinci ve üçüncü basamaklar, bulunan yeni iletkenlik

dağılımı ile tekrarlanır. İki tekrar arasındaki değişim belli bir seviyeden alta inene kadar tekrarlama devam ettilir. Algoritmanın akış şeması Şekil 3'de verilmiştir.



Şekil 3. Akış şeması

3. BENZETİM SONUÇLARI

Algoritmanın başarım şaması için bilinen iletkenlik dağılımları için hesaplanmış yüzey gerilimleri ve manyetik alan değerleri kullanılmıştır. Benzetim değerlerinin hesaplanması sonlu elemanlar yöntemi (SEY) ve Biot-Savart kanunu kullanılmıştır. SEY çözümlerinde 1089 düğüm noktasından ve 2048 üçgen elemandan oluşan bir ağ yapıtı kullanılmıştır. Bilinen iletkenlik dağılımı ve yüzey akım koşulları için Neumann yüzey koşul problemi çözüllerek potansiyel alan dağılımını ve gerilim ölçümüleri bulunmuştur. Potansiyel alan dağılımını kullanılarak içerisindeki akım dağılımını elde edildikten sonra Biot-Savart kanunu

$$\vec{B} = \frac{\mu_0}{4\pi} \int_S \frac{\bar{J} dS \times \vec{R}}{R^3} \quad (14)$$

ile istenilen noktalardaki manyetik alan değerleri hesaplanmıştır.

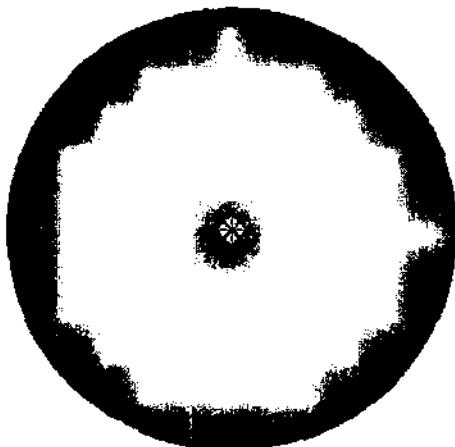
Yöntemin başarısını sınıma ve yakınsama özelliklerini anlamak üzere iki ayrı hata tanımı yapılmıştır. Bunlardan ilki ölçülen yüzey gerilimleri ve ile yüzeye hesaplanan gerilimler arasında aşağıdaki gibi tanımlanmıştır.

$$\epsilon_{\phi} = \sum_x \frac{\|\phi_s - \phi_h\|}{\|\phi_s\|} \times 100\% \quad (15)$$

Bu ifadede ϕ_s ve ϕ_h ölçülen ve hesaplanan yüzey gerilimleridir. Ayrıca, sadece benzetim verileri ile kullanılmak üzere bilinen gerçek iletkenlik dağılımı, σ_s , ile bulunan iletkenlik, σ_h , arasındaki hata denklem (16)'da tanımlanmıştır:

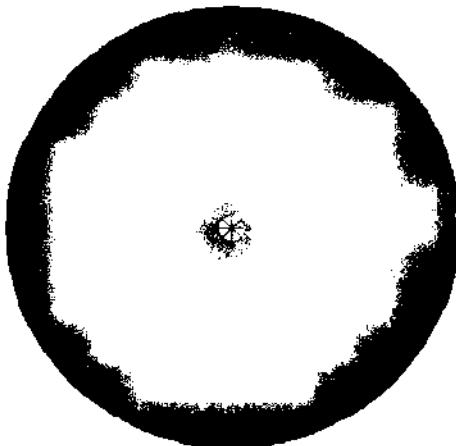
$$\epsilon_{\sigma} = \sum_x \frac{\|\sigma_s - \sigma_h\|}{\|\sigma_s\|} \times 100\% \quad (16)$$

Görüntüleme bölgesinin tam merkezine yerleştirilen yüksek iletkenlikli bir cisim için elde edilen görüntüyü Şekil 4'de verilmiştir. Arka alan iletkenlik değeri 2×10^{-3} S/cm, merkezdeki cismin iletkenliği 4×10^{-3} S/cm olarak atanmıştır. Görüntüleme bölgesinin ve yerleştirilen cismin yarıçapları sırasıyla 12 cm ve 0.75 cm'dir. Başlangıç iletkenlik değerleri her yerde 1×10^{-3} S/cm olarak alınmış, önerilen tekrarlamalı yöntem ile görüntü oluşturulurken 20' tekrar yapılmıştır. Elde edilen görüntü için ϵ_{ϕ} ve ϵ_{σ} değerleri %24.05 ve %5.43 olarak hesaplanmıştır. Oluşturulan iletkenlik görüntüsündeki hatanın en çok yüzeye yakın, elektrot altındaki elemanlarda olduğu gözlenmiştir. iletkenlik değerlerindeki toplam hata %5.43 gibi düşük bir değer olmasına rağmen elektrot altlarındaki iletkenlik değeri hataları, yüzey gerilimlerindeki hatanın daha yüksek seviyede olmasına neden olmuştur.



Şekil 4. Eş merkezli yuvarlak cisim için elde edilen iletkenlik görüntüsü.

Yöntemin gürültülü ortamda başarısını sınımak için, kullanılan veriye, standard sapması verinin standard sapmanın % 20'si olacak şekilde Gaussian gürültü eklenmiş ve görüntü oluşturulmuştur (Şekil 5). Bu durumda iletkenlik hata değeri %11.32 olarak bulunmaktadır.



min = 4.95×10^{-4} S/cm max = 4.36×10^{-3} S/cm

Şekil 5. Eş merkezli yuvarlak cisim için gürültülü veri ile elde edilen iletkenlik görüntüsü.

Aynı cisim, merkezi (6cm, 0) koordinatına gelecek şekilde yerleştirip görüntü oluşturulduğuna gürültüsüz ve gürültülü durumlar için elde edilen görüntülerdeki iletkenlik hata değerleri sırasıyla %5.44 ve % 12.26 olarak hesaplanmıştır.

Nokta yayılım işlevinin (PSF) konuma bağlı olarak değişimini anlamak üzere yüksek kontrastlı küçük bir cisim merkezden yüzeye çizilen bir hat üzerinde kaydırılarak 14 değişik durum için görüntü elde edilmiştir. Cisimin büyüklüğü SEY ağındaki bir elemanın büyüklüğü olarak alınmıştır. Oluşturulan görüntülerdeki yayılım miktarını anlamak için en yüksek değerin yarısına karşılık gelen genişlik (FWHM) değerlerine bakılmıştır. FWHM değeri, konumdan bağımsız olarak SEY ağının bir elemanına eşit çıkmıştır. Kullanılan ağ yapısı için bu değer görüntüleme bölgesinin %1.5'ine eşittir.

4. SONUÇ

Bu çalışmada, geleneksel elektriksel empedans görüntüleme ve manyetik rezonans görüntüleme tekniklerini birlikte kullanan yeni bir iletkenlik görüntüleme tekniği geliştirilmiş ve sunanmıştır. Gürültüsüz ve gürültülü benzetim verileri ile yapılan çalışmalarda konumdan bağımsız olarak, diğer iletkenlik görüntüleme yöntemlerinden daha iyi bir çözümdeki görüntü elde edilmiştir. Devam eden çalışmalarda, yöntemin gerçek veri ile sınınaması ve problemi üç boyutlu olarak çözülmektedir.

TEŞEKKÜR

Bu çalışma TÜBİTAK EEEAG-198006 no'lu araştırma projesi tarafından desteklenmiştir.

KAYNAKLAR

- [1] K. Boone, D. C. Barber ve B. Brown, "Imaging with Electricity: Report of the European Concerted Action on Impedance Tomography", *Journal of Medical Engineering & Technology*, vol. 21, no. 6, 201-232, 1997.
- [2] G. C. Scott, M. L. G. Joy, R. L. Armstrong ve R. M. Henkelman, "Measurement of Nonuniform Current Density by Magnetic Resonance", *IEEE Transactions on Medical Imaging*, vol.10, no. 3, September 1991.
- [3] B. M. Eyüboğlu, R. Reddy ve J. S. Leigh, "Measurement of Electric Current Density with Magnetic Resonance Imaging", *IEEE Annual Medical Imaging Conference*, 1472-3, 1996.
- [4] B. M. Eyüboğlu, R. Reddy ve J. S. Leigh, "Imaging Electrical Current Density Using Nuclear Magnetic Resonance", *Elektrik, Turkish Journal of Electrical Engineering and Computer Sciences*, vol.6, no. 3, 215-225, 1998.
- [5] G. C. Scott, M. L. G. Joy, R. L. Armstrong ve R. M. Henkelman, "Rotating Frame RF Current Density Imaging", *Magnetic Resonance in Medicine*, 33, 355-369, 1995.
- [6] Y. Z. İder ve L. T. Müftüler, "Measurement of Magnetic Field Generated by Non-Uniform AC Current Density Using Magnetic Resonance Imaging", *IEEE Transactions on Medical Imaging*, vol. 16, no.15, 617 - 622, Ekim 1997.
- [7] Ö. Birgül ve Y. Z. İder, "Electrical Impedance Tomography Using the Magnetic Field Generated by Internal Currents", *Proc. Of IEEE Engineering Medicine and Biology, 18th Conference, CD-ROM*, 1996.
- [8] Y. Z. İder ve Ö. Birgül, "Use of Magnetic Field Generated by the Internal Distribution of Injected Currents for Electrical Impedance Tomography (MR-EIT)", *Elektrik, Turkish Journal of Electrical Engineering and Computer Sciences*, vol.6, no. 3, 215-225, 1998.