

Servo Motor Uygulaması

Lamine Kaplama

Elektronik Müh. Remzi Sali remzi.sali@servokontrol.com
Elektronik Tahrik ve Kontrolü Servo Kontrol Ltd. Şti.

Problem:

Şerit üzerine lamine kaplama yapılacak. Kaplanmış şeritler eklerden ayrılacak.

Makinenin yapı gereği kesme işlemi hattı durdurmadan yapılması gerekir.

Çalışma Prensipleri

Kaplanacak malzeme ile kesilmiş şeritler hattın başında bir birini ısıtma işlemi gördükten sonra yapıştırılır.

Bir sonraki prosesde kaplanmış şeritlerin ekleri bir algılayıcı tarafından belirlenir ve hızlı giriş olarak CLM- kontrol ünitesinde değerlendirilir, ROD – Hat enkoderi tarafından gelen bilgiler hattın hızını yine CLM-kontrol ünitesine bildirir.

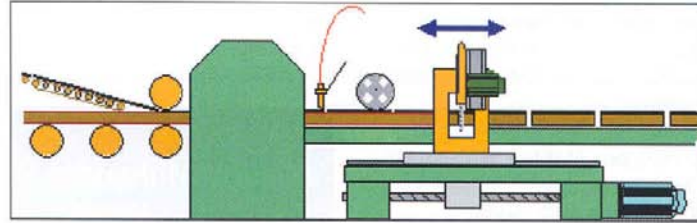
Kontrol ünitesi algılanan hat hızına göre Servo motor sistemini senkronizasyonunu sağlar, algılayıcı tarafından belirlenen ekten kesilir ve Servo motor tarafından tahrik edilen testere/bıçak baş-

langıç pozisyonuna geri döner ve bir sonraki gelecek şeritin ekini bekler.

Avantaj

- Hassas kesim
- "Uçar testere" fonksiyonunu içeren hazır yazılım ile basitleştirilmiş devreye alma.

Makinenin genel görünümü:



Bosch Rexroth Çözümü:



CLM - Kontrol ünitesi



DKC11.3 - Servo sürücü



MKD - Servo Motor



ROD - Hat enkoderi